

ADITOR®G

COADYUVANTES / FLUIDIFICANTES REFORZADOS PARA LA MOLIENDA DE CEMENTO






Descripción

Su fórmula reforzada permite les ejercer un efecto tensioactivo reforzado sobre las partículas de cemento y conseguir los más altos niveles de aumento de eficiencia energética en la molienda. Reducen drásticamente el coating y proporcionan incrementos extraordinarios en la producción del molino, así como en la fluidez del cemento fabricado. Por todo ello, y siendo aún apto para cualquier tipo de cementos, los aditivos **ADITOR® G** están especialmente recomendados en aquellos molinos con alto consumo energético, derivado de la baja molidabilidad del material y/o la finura requerida.

Usos recomendados

ADITOR® G han sido especialmente formulados para optimizar el proceso de molienda de todo tipo de cementos. Especialmente en las condiciones más restringidas.

Beneficios

- Aumento de la producción del molino 
- Aumento de RC a edades finales 
- Aumento de RC a edades iniciales 
- Reducción de emisiones de CO₂ 
- Trabajabilidad 

Instrucciones de uso y dosificación

- Pueden incorporarse directamente a la alimentación mediante un sencillo sistema de bombeo, siendo conveniente dosificarlos lo más cerca posible de la entrada del molino o de la primera cámara del molino.
- Dosificación recomendada: 400 - 600 ppm (g / t)
- Se debe establecer la dosis óptima en cada planta y para cada tipo de cemento, de acuerdo con los procedimientos particulares de fabricación y mezclado, tipo de cemento, requerimientos de mezclado, tiempo de transporte y temperatura ambiente, entre otros.

Observaciones

El producto aquí descrito requiere precauciones de manejo. La información relativa a la seguridad y precauciones para el uso del material se incluye en la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad (MSDS).

Con el fin de preservar la calidad de los productos y asegurar su correcto funcionamiento, se recomienda que los clientes sigan las pautas que proporciona PROQUICESA para la aplicación y almacenamiento de los productos. Sin perjuicio de lo anterior, PROQUICESA garantiza única y exclusivamente que los productos cumplen con la calidad establecida en la ficha técnica en el momento de la entrega, pero es y será el cliente el responsable de realizar el correcto almacenamiento y velar por la correcta aplicación de los mismos.



Suministro

El **ADITOR® G** se puede suministrar en contenedores de 1.000 L (IBC) y a granel (cisterna, isotanque y flexitanque).

Condiciones de almacenaje

Se recomienda almacenarlos en tanques cerrados, protegidos de la contaminación ambiental y las heladas, en áreas bien ventiladas. Evitar someterlos a altas temperaturas para prevenir una posible contaminación biológica dentro de los tanques.

Los materiales de almacenamiento adecuados incluyen: acero al carbono, acero inoxidable 316, materiales plásticos y polímeros reforzados.

Periodo máximo de consumo: 10 - 12 meses después del suministro.

Manipulación y transporte

La manipulación de estos productos no es peligrosa. Sin embargo, deben tomarse las medidas preventivas habituales para la manipulación de productos químicos.

La eliminación del producto y / o su embalaje debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad exclusiva del propietario y / o usuario final del mismo.

Productos clasificados como mercancías no peligrosas para el transporte terrestre, marítimo o aéreo.